

MULTICLIP CLP

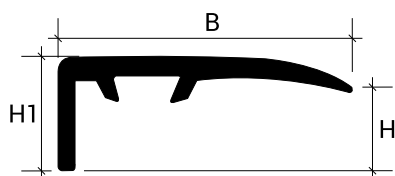
DESCRIPTION DU PRODUIT



Idéal pour border les sols qui demandent de l'espace pour la dilatation le long du périmètre, car le vide interne de 16 mm permet aux sols du dessus un jeu de plus de ± 5 mm. Il évite d'utiliser les plinthes, garantissant en même temps la dilatation indispensable et la fixation du sol le long du périmètre. Utilisable aussi comme encadrement pour les tapis d'entrée. Avantageux en guise d'arrêt pour des portes coulissantes.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur: 2,70 mètres



Aluminium

H1 = 10 mm

1 clip - H=6÷10 mm

2 clip - H=11÷15 mm

3 clip - H=16÷20 mm

DESCRIPTION DES MATÉRIAUX

Aluminium

L'alliage d'aluminium primaire EN AW-6060 en trempe T6 convient aux extrusions complexes, offrant une résistance élevée et une excellente finition de surface naturelle qui se prête bien aux processus de finition ultérieurs.

ALUMINIUM ANODISÉ :

Le procédé d'oxydation anodique agit contre la corrosion générée par les agents atmosphériques non combinés aux procédés galvaniques.

Conformément à la norme EN 12373, les profilés sont traités par des procédés préventifs qui les rendent uniformément opaques, puis ils sont colorés par un procédé d'oxydation électrochimique dans les couleurs standard Argent, Or, Bronze, Cuivre et Titane avec une épaisseur allant jusqu'à 10 microns.

ALUMINIUM SUBLIMÉ :

Le procédé de peinture et de sublimation permet d'obtenir une finition esthétique de haute qualité. Il se compose d'une première phase, similaire à l'application d'une peinture en poudre, et d'une seconde phase utilisant la technologie de transfert par sublimation. Ce procédé permet de transférer des images ou des décorations d'un film sur un objet, généralement en métal, par la chaleur et la pression, créant ainsi une finition esthétique durable.

En plus de présenter des effets décoratifs réalistes, elle conserve également les caractéristiques d'une peinture électrostatique à base de poudres de polyester.



multiclip >> CLP270 en Aluminium Anodisé		
Cod.	B mm	Finition
CLP270AS270	27	AS - Argent
CLP270AO270	27	AO - Or
CLP270AB270	27	AB - Bronze

multiclip >> CLP270 en Aluminium Effet Bois haute résistance		
Cod.	B mm	Finition
CLP270RS270	27	RS - Blanchi
CLP270AC270	27	AC - Erable
CLP270FA270	27	FA - Hêtre
CLP270RO270	27	RO - Rouvre
CLP270CI270	27	CI - Cerisier
CLP270NC270	27	NC - Noyer Clair
CLP270NS270	27	NS - Noyer Foncé
CLP270WE270	27	WE - Wengé
CLP270RW270	27	RW - Wengé Rouvre
CLP270RD270	27	RD - Décapé Rouvre
CLP270RG270	27	RG - Gris Rouvre

APPLICATION

1. Choisissez le profil MULTICLIP (finition), le profil CLB (base) et le profil CL (clip de réglage) ;
2. Coupez les profilés à la longueur souhaitée ;
3. Étalez la colle sur la zone d'application de la base ou fixez-la avec des vis ;
4. Posez les planchers en les posant sur les côtés de la base, en laissant libre l'espace qui accueillera le profilé CL (clip) ;
5. Insérez le profil CL dans la rainure en queue d'aronde appropriée du profil de finition MULTICLIP ;
6. Enfin, insérez les profilés nouvellement couplés (MULTICLIP + CL) dans la base (CLB) en appliquant une pression progressivement plus grande, par exemple en plaçant une planche de bois sur le profilé et en la frappant légèrement avec un marteau en caoutchouc.

N.B. : Les profilés en aluminium offrent une résistance limitée aux substances alcalines ; leur utilisation doit donc être évaluée en fonction de l'attaque chimique prévue. Les profilés en aluminium en contact avec des substances cimentaires peuvent être sujets à la corrosion ; tout résidu d'adhésifs et de mastics utilisés doit donc être immédiatement éliminé. Lors de la pose, utilisez la quantité d'adhésif appropriée et respectez les temps de séchage afin d'éviter la formation de cavités où l'eau pourrait stagner, ce qui entraînerait la formation de substances alcalines (hydroxyde d'aluminium) et déclencherait des phénomènes électrolytiques corrosifs.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

ALUMINIUM:

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier.

Pour le nettoyage, utilisez de l'alcool incolore dilué dans de l'eau ou des détergents neutres, en évitant les détergents acides (par exemple, l'acide chlorhydrique ou fluorhydrique), et utilisez des éponges ou des chiffons non abrasifs pour éviter tout dommage. Nous vous recommandons de ne pas appliquer les détergents directement sur les surfaces. Après le nettoyage, rincez à l'eau et séchez immédiatement avec un chiffon doux. Évitez les produits lustrants. Enlevez rapidement les résidus de ciment ou de joints afin de protéger la surface.

AVERTISSEMENTS

Ces profilés doivent être manipulés avec précaution, faisant attention à utiliser des gants résistants aux coupures. Les indications et prescriptions présentées ici, bien que fondées sur notre expérience, sont purement indicatives et doivent être confirmées par des applications pratiques exhaustives. Profiltec décline toute responsabilité en cas de dommages corporels ou matériels résultant d'une mauvaise utilisation du produit. L'utilisateur est tenu de vérifier l'adéquation du produit à son usage et assume l'entière responsabilité découlant d'une mauvaise installation du matériau.

ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Fourniture et pose d'un profilé en _____ (matériau), avec finition _____
 _____ (voir la section Description du matériau) de dimension caractéristique _____ mm.

Système de profilé composé d'une base, d'un clip de connexion et d'un profilé de recouvrement et de finition pour le périmètre du sol.

Profilé de type familial _____ de la société Profiltec, destiné à la jonction, à la connexion et à la finition de sols, même d'épaisseurs différentes, à fournir et à installer conformément aux règles de l'art, en respectant les méthodes et les domaines d'application indiqués par le fabricant.

Longueur du profil : 2700 mm

Code Profil : _____

Matière : _____ €/m

Pose : _____ €/m

Prix total : _____ €/m